

-80



中计计量检测 (沈阳) 有限公司
Zhongji measurement and testing (Shenyang) Co.,Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L18672

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: SYZJ20231025109013
Certificate No.

第 1 页 共 3 页
Page of

委托单位

四平市中心人民医院

Customer

联络信息

吉林省四平市铁西区南迎宾街89号

Contact Inf

器具名称

超低温冷冻储存箱

Name of instrument

型号 / 规格

DW--HL678

Type/Specification

出厂编号

200930552

管理编号

Asset No.

Serial No.

制造厂商

中科美菱低温科技股份有限公司

Manufacturer

批准人

Approved by

郭雨

发证单位 (专用章)

(Stamp)

审核人

Inspected by

张星

校准人

Calibrated by

赵东旭

接收日期	2023	年	10	月	25	日
Receive Date		Year		Month		Day
校准日期	2023	年	10	月	25	日
Calibration Date		Year		Month		Day
发布日期	2023	年	10	月	27	日
Issue Date		Year		Month		Day



扫一扫
验真伪

公司名称 (Company Name): 中计计量检测 (沈阳) 有限公司

Zhongji Metrology and Testing (Shenyang) Co., Ltd

地址 (Address): 辽宁省沈阳市沈北新区蒲河大道888号西十一区8号楼四楼层

The 4th Floor, building 8#, West.11 district, No. 888 Puhe Road, Shenbei New District of Shenyang City, Liaoning Province

电话 (Tel.): 024-31016200

邮编 (Postcode): 110000

阴凉



中计计量检测 (沈阳) 有限公司 Zhongji measurement and testing (Shenyang) Co.,Ltd

校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: SYZJ20231025109013
Certificate No.

第 2 页 共 3 页
Page of

1. 本结果仅对本次校准样品有效。未经实验室批准, 不得部分复制。如有疑问请在15个工作日内反馈。
(The result is only valid for the calibrated sample. The certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory. please feedback to us within 15 days if you have any question.)
2. 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制 (SI)。
(The calibration results in this certificate can be traced to the International System of Units (SI).)
3. 本证书编号具有唯一性, 后缀若带有“G”的证书为替换证书, 自发出后原证书即刻作废。
(Each certificate has a unique number. The suffix of "G" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
4. 证书中最大允许误差、判定结果仅供参考, 其中“P”代表“合格”, “F”代表“不合格”, “N/A”代表“不适用”。使用人员应结合实际测量需求, 评估测量不确定度对符合性评定的影响。
(MPE & judgement result in the datasheet is only for reference, "P" is "Pass", "F" is "Fail" and "N/A" is "Not Applicable". Whereas users should evaluate the effects of MU of calibration results on conformance assessment by actual measurement.)
5. 本次校准的技术依据 (Reference documents for the calibration):
JJF 1101—2019 环境试验设备温度、湿度参数校准规范 (Calibration Specification for Environmental Testing Equipment for Temperature and Humidity Parameter)

6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称 Description	编号 Serial No.	技术特征 Technique Character	测量范围 Measuring range	溯源机构/证书编号 Traceable Body/No.	有效日期 Valid date
温湿度巡检仪 (温度)	T2021061102-01	$U=0.2^{\circ}\text{C}, k=2$	$(-80\sim 300)^{\circ}\text{C}$	广州广电检测股份有限公司 /J202302174626A01-0001	2024-03-07

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点 Place	委托方现场	温度 Temperature	22.1 $^{\circ}\text{C}$	相对湿度 Relative Humidity	47%
-------------	-------	-------------------	-------------------------	---------------------------	-----

8. 建议复校时间间隔: 12 个月, 送校单位也可按实际使用情况自主决定。
Suggested calibration interval is 12 months or it can be altered depending on the actual usage of the user.



中计量检测 (沈阳) 有限公司
Zhongji measurement and testing (Shenyang) Co., Ltd
校准结果

Result of Calibration

证书编号: SYZJ20231025109013
Certificate No.

第 3 页 共 3 页
Page of

1、外观以及一般性检查:

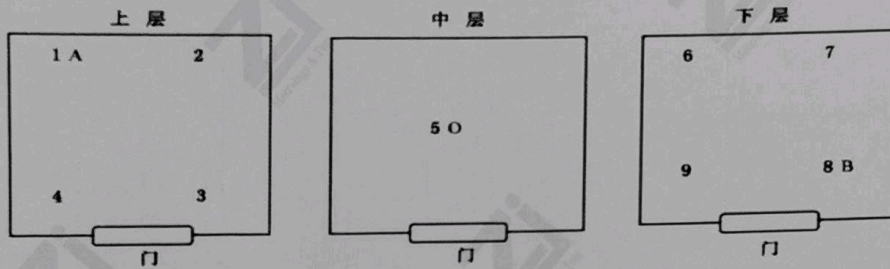
符合要求

Inview of External and Generality check:

pass

2、温度参数校准:

Calibration of temperature parameters:



温度测试点分布图

温度测试点: 1、2、3、4、5、6、7、8、9

2.1、温度测量 (Temperature measurement):

设定值 (Setting): -40~-86 °C

测量点 (Measuring point)	最大值 (Max)	最小值 (Min)
温度(Temp.)	(°C)	(°C)
1	-78.66	-79.92
2	-79.05	-79.80
3	-79.45	-79.88
4	-79.17	-79.87
5	-79.50	-79.95
6	-79.58	-79.97
7	-79.37	-79.99
8	-79.34	-79.99
9	-79.22	-79.95

不确定度 U ($k=2$)

温度上偏差 (°C):	/	0.3
温度下偏差 (°C):	/	0.3
温度均匀度 (°C):	0.5	0.3
温度波动度 (°C):	± 0.6	0.3

备注:

Notes:

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

以下空白

The below is blank